

Produit

Rockpanel Tack-S est un système de colle élastique spécialement formulée pour le collage des panneaux Rockpanel.

Ce système est constitué des composants suivants.

1. Rockpanel Tack-S : colle
2. Primer MSP : primaire à appliquer au verso des panneaux Rockpanel
3. a. Liquid 1 : nettoyant pour la surface des bandes Rockpanel (type Colours)
b. Prep M : primaire à appliquer sur la surface de la structure porteuse en aluminium
4. FoamTape : bande de montage pour la fixation. Sert également de joint d'écartement

Application

Ce produit convient pour le collage des panneaux Rockpanel destinés aux applications suivantes (usage exclusif) : habillage de façades, planches de rive, plafonds et auvents.

Propriétés

- Colle exempte de solvants et d'isocyanate.
- Grande élasticité durable permettant une répartition optimale des tensions.
- Bonne résistance à l'humidité et aux intempéries.
- Facile à appliquer au pistolet.

Certification

- Système repris dans la certification européenne (Agrément technique européen) ETA 07/O141 des panneaux Rockpanel®
- Système repris dans le certificat IKOB-BKB NL annexé à l'agrément ETA-07/O141, n°IKB1718
- Les panneaux Rockpanel collés de type Colours ou AG et de 8 mm d'épaisseur relèvent de la classe d'incendie européenne B-s2, d0

COMPOSANTS DU SYSTEME

Ad 1 Rockpanel Tack-S

Type	: Monocomposant à haute élasticité
Dureté Shore A	: 40
Masse spécifique	: 1,3 gramme/ml
Pelliculage (initial)	: 15 minutes (à 20°C et 50% d'humidité relative)
Vitesse de durcissement	: 3 mm/24 heures environ (à 20°C et 50% d'humidité relative)
Allongement à la traction	: 200 % (DIN 53504/ISO 37)
Plage de résistance thermique	: -40/+ 100 °C
Température de mise en œuvre	: + 5/+ 35 °C
Conditionnement	: Cartouches de 290 ml, boudin de 600 ml
Coloris	: Blanc
Stabilité au stockage	: A conserver au frais (entre +5 et +35°C) et au sec. Peut être conservé au moins 12 mois dans son emballage non ouvert.
Code article	: Cartouche 290 ml, 131414 Boudin 600 ml, 131411

Bec spécial

Utilisé pour l'extrusion de la colle Rockpanel Tack-S, ce bec spécialement profilé est livré avec chaque cartouche. Il permet d'appliquer un cordon de colle de section triangulaire (9 mm de largeur sur 9 mm de hauteur). Le bec évite les inclusions de bulles d'air et les pertes de colle inutiles.

Ad 2 Primer MSP

Primaire hydrofuge Simson MSP spécial, adapté pour le traitement préalable de la face à encoller des panneaux Rockpanel.

Teneur en matière sèche	: 40 %
Temps de séchage minimal	: 60 minutes
Temps de mise en œuvre maximal	: 30 minutes
Température de mise en œuvre	: + 5/+ 30 °C
Stabilité au stockage	: Peut être conservé 12 mois (après la production) dans son emballage non ouvert
Conditionnement	: 500 ml
Code article	: 22080

Le primaire Simson MSP est mis en œuvre à l'aide d'un kit d'application spécial : rouleau à soies velours avec étrier et bac. Le rouleau permet de limiter la consommation au strict minimum et d'optimiser le pré-traitement du support.

Ad 3 Liquid 1 et Prep M

Il existe deux produits de pré-traitement pour le collage sur une structure porteuse : Liquid 1 pour les bandes de Rockpanel Colours (fixation mécanique sur lattage de bois) et Prep M pour les profilés en aluminium.

	Liquid 1	Prep M	unité
Caractéristiques techniques	à appliquer sur la surface des bandes Colours	à appliquer sur l'aluminium	
Teneur en matière sèche	0	17	%
Coloris	transparent	transparent	
Temps de séchage minimal à 20°C et 50% d'humidité relative	5	10	minutes
Temps maximal de mise en œuvre	sans objet	sans objet	minutes
Conditionnement en boîte	1000	500	ml
Température de mise en œuvre	+ 5/+ 30	+ 5/+ 30	°C
Stabilité au stockage	peut être conservé 12 mois dans son emballage non ouvert		
Code article	25380	22110	

Le nettoyant Liquid 1 convient également pour éliminer les résidus de colle et de primaire.

Ad 4 FoamTape

Bande de montage autocollante double face en HDPE, de 3 mm d'épaisseur et de 12 mm de largeur. Cette bande permet l'accrochage initial du panneau Rockpanel et garantit l'uniformité d'épaisseur et la masse du cordon de colle. FoamTape est revêtue d'un film de protection sur l'une de ses faces (papier siliconé). FoamTape est composée d'une mousse à cellules fermées présentant une bonne résistance à l'humidité et à la saleté.

Coloris	: gris
Poids spécifique	: 50 kg/m ³
Conditionnement	: 25 mètre/rouleau
Température de mise en œuvre	: + 5/+ 35 °C
Stabilité au stockage	: peut être conservée 12 mois
Code article	: 182771

Pour de plus amples informations, consultez les fiches de sécurité des produits sur le site www.simson.nl

POUR LE CONCEPTEUR

CONDITIONS AUXILIAIRES RELATIVES À LA STRUCTURE SOUS-JACENTE CONSTRUCTIEVE VEILIGHEID

Vide ventilé

Dans le cas d'une application en façade, la structure porteuse sous-jacente doit être réalisée à l'aide de profilés verticaux et prévoit un vide ventilé. L'espace entre le verso des panneaux et la structure porteuse doit être de 40 mm au moins. La portée maximale des panneaux est reprise dans les tableaux. L'intervalle vide peut être réduit de 40 à 20 mm minimum.

Choix du matériau

Il convient de choisir une variété de bois débitée en sections rectangulaires ou carrées et dûment rabotée. L'essence choisie doit présenter une classe de durabilité et un taux d'humidité répondant aux conditions fixées dans les certificats d'agrément. Pour l'alliage en aluminium et l'épaisseur des matériaux, référez-vous aux certificats. Pour de plus amples informations, consultez l'agrément technique BUTgb - certification aTg2122 ainsi que le certificat IKOB-BKB IKB1718.

Dimensions et distances pour pose sur lattage de bois

Des bandes Rockpanel Colours de 8 mm sont fixées mécaniquement sur les lattes. Les largeurs minimales des lattes dépendent de la fonction du profilé-support. Référez-vous également au paragraphe relatif aux détails de finition du système de collage Rockpanel.

- 1. latte pour raccord de jonction : 70 mm
 - 2. autres lattes : 45 mm
- Épaisseur minimale des lattes de support : 28 mm

Les bandes Rockpanel Colours doivent déborder de 15 mm au moins aux deux extrémités.

SÉCURITÉ DE LA CONSTRUCTION

Poids spécifique des panneaux

Valeur moyenne pour la résistance au cisaillement (poids spécifique du panneau) : 5.250 N/m¹ par strie de colle.
La charge exercée par le poids spécifique du panneau n'est pas déterminante pour l'affaissement.

Capacité de résistance au vent

Valeur caractéristique pour la traction (capacité de résistance au vent) : 4.290 N/m¹ par strie de colle.
Le calcul de l'aspiration du vent répond aux spécifications de la norme NEN 6700/6702 (NBN-B-03-002-1 pour la Belgique). L'ETA indique une valeur caractéristique de traction de 0,33 N/mm² pour le collage. Lorsque la strie de colle mesure 13 mm de largeur, cette valeur correspond à une résistance de 4.290 N/m¹. Lors du calcul de la pression du vent et en tenant compte d'un coefficient de sécurité totale $\gamma_m \cdot \gamma_f$ de 3, la résistance à la traction du panneau collé n'est pas déterminante.

Écartement des supports

Pour connaître les distances d'écartement maximales des supports, consultez le site www.rockpanel.be -> montage et entretien -> les possibilités de mise en oeuvre. Pour plus d'informations, référez-vous également au certificat.

ATTENTION : Plafond ou auvent

Dans le cas de plafonds ou d'auvents, il est recommandé de respecter des distances de fixation plus petites, représentant environ 70% des distances admises pour le collage en façade. Durant le durcissement de la colle, il peut s'avérer nécessaire de mettre en place une structure d'étaïonnement. Pour les applications horizontales (auvent), le lattage sera de préférence mis en place perpendiculairement à la façade.

Utilisation Indicative

Surface de panneau Rockpanel	100 m ²	emballage standard	
Simson FoamTape	: 12	rouleau	25 meter
Simson Rockpanel Tack-S	: 50	cartouche	290 ml
Simson Primer MSP (verso du panneau Rockpanel)	: 4	boîte de	500 ml
Simson Liquid 1 (bande Rockpanel)	: 1	boîte de	1000 ml
Simson Prep M (métal)	: 2	boîte de	500 ml

DÉTAILS DE FINITION - SYSTÈME DE COLLAGE ROCKPANEL TACK-S

La figure 1 illustre le principe de finition des détails lors du collage du matériau sur des profilés en aluminium et des bandes de Rockpanel fixées mécaniquement sur un lattage de bois. Le détail 1-204B représente un raccord vertical avec une bande Rockpanel sur une latte de bois.

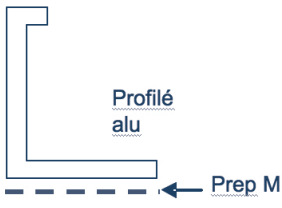
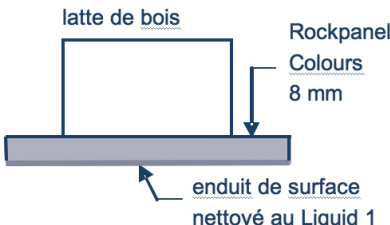


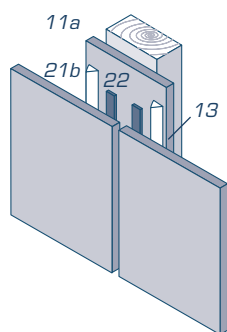
		Profilé en aluminium	Lattage de bois et bande Rockpanel
Types de structures ventilées de support			
Matériaux = pour les 2 structures porteuses	colle/ bande		
	primaire et panneau		

Figure 1. Structure de support et panneaux Rockpanel – pré-traitements et matériaux nécessaires



- 11a. Bande Rockpanel Colours 8 mm; la bande est fixée mécaniquement à l'aide de clous ou de vis Rockpanel.
- 13. Verso traité au primaire MSP (transparent)
- 21b. Cordon de colle triangulaire Tack-S d'une hauteur de 9 mm
- 22. Autocollant double face FoamTape 3*12 mm

Détail 1-204B.

Rockpanel Tack-S avec panneaux Rockpanel collés sur une bande Rockpanel Colours fixée mécaniquement sur un lattage de bois vertical ventilé.

POUR LE RESPONSABLE DE POSE

CONSIGNES RELATIVES AU TRAITEMENT PRÉALABLE ET À LA POSE DU SYSTÈME

1. Traitement préalable des profilés en aluminium

Sur les structures porteuses en aluminium, le primaire Simson Prep M doit être appliqué à l'aide d'un chiffon blanc propre, non pelucheux et exempt de poussière. Le collage peut débuter après un temps de séchage de 10 minutes.

2. Traitement de surface préalable des bandes Rockpanel

Nettoyez la surface des bandes Rockpanel Colours de 8 mm d'épaisseur à l'aide d'un chiffon blanc propre, non pelucheux et exempt de poussière imprégné de Liquid 1.

3. Application du primaire sur le panneau Rockpanel

Utilisez le primaire Simson MSP pour pré-traiter la face à encoller du panneau en vous servant du kit d'application spécial (utilisez le rouleau – n'appliquez pas le produit directement au départ de l'emballage). Une couche de primaire suffit – il n'est pas permis d'en appliquer plusieurs. Comme les bandes Rockpanel Colours sont perméables à la vapeur d'eau, enlevez le film de protection de la face antérieure du panneau avant d'appliquer le primaire. Les panneaux doivent être enduits de primaire verticalement (debout) et non horizontalement (à plat) pour éviter que le solvant du primaire ne pénètre trop profondément dans les panneaux et ne déforme l'enduit de surface de la face avant. Le panneau doit être enduit de primaire par bandes successives de 100 à 150 mm de largeur, sur toute la longueur. Respectez un délai de séchage minimal de 60 minutes pour le primaire MSP.

4. Mise en place de l'autocollant de montage

Une fois le primaire et le nettoyant séchés, appliquez l'adhésif Simson FoamTape à la verticale et sans interruption sur la structure porteuse. Appliquez fermement la bande de mousse FoamTape en exerçant une pression suffisante, puis sectionnez-la à longueur voulue à l'aide d'une lame tranchante. Pour déterminer l'emplacement exact d'application de la bande ainsi que sa longueur, tenez compte des dimensions et de la fonction des supports, des dimensions du panneau Rockpanel et de l'espace nécessaire pour appliquer la colle Rockpanel Tack-S. Après la mise en place de la bande de mousse, il importe de ne pas retirer immédiatement le film protecteur.

5. Application de la colle Rockpanel Tack-S à l'aide du bec spécial

Après la mise en place de la bande de mousse FoamTape, appliquez la colle Rockpanel Tack-S en cordons ininterrompus (application exclusivement à la verticale). Pour ce faire, utilisez un pistolet manuel ou pneumatique, Servez-vous du bec spécial pour appliquer un cordon de colle triangulaire de 9 mm de hauteur environ. Le bec doit éventuellement être découpé en biais à hauteur de l'incision en V pratiquée en usine afin d'obtenir un angle de travail oblique.

6. Mise en place du panneau Rockpanel

Enlevez le film de protection de la bande de FoamTape. Le panneau Rockpanel doit être mis en place dans les 10 minutes qui suivent l'application de la colle. Appuyez légèrement le panneau sur son support et rectifiez-en éventuellement la position. Cette correction n'est possible que tant que le panneau Rockpanel n'a pas touché la mousse autocollante. Pour permettre le positionnement correct du panneau, vous pouvez utiliser des écarteurs, des blocs-soutiens ou une latte de réglage horizontale. Utilisez éventuellement une pince à verre pour affermir votre prise lors du positionnement. Lorsque le panneau est bien positionné, exercez une pression plus forte sur le support, par exemple en appuyant une latte rigide sur la largeur du panneau afin que le dos de ce dernier adhère partout à la mousse autocollante FoamTape. De plus, en utilisant ce type de latte, vous éviterez que le panneau ne se bombe. A partir de cet instant, il n'est plus possible d'en corriger le positionnement.

7. Nettoyage

Les résidus de primaire ou de colle adhérant au panneau Rockpanel peuvent être éliminés à l'aide du nettoyant Simson Liquid 1. Pour ce faire, utilisez un chiffon blanc propre, non pelucheux et exempt de poussière.

Rockpanel Tack-S est un produit de Bostik B.V.
e-mail infonl@bostik.com
www.bostik.nl et www.simson.nl



info@rockpanel.be
www.rockpanel.com

Edition février 2009. Annule et remplace toutes les publications précédentes.
Sous réserve de modifications. Toutes les données font office d'informations générales
sur nos produits et leurs possibilités d'utilisation; elles n'ont dès lors pas valeur de
garantie pour certaines propriétés de ces produits. Par conséquent, aucun droit
ne peut découler du contenu de cette édition. © 2009